

便携式全参数油液品质检测仪 BX-1

BX-1 型便携式全参数油液品质检测仪,能够快速准确测量各类型油液的污染度(颗粒物)、酸值、磨损、粘度、水分、介电常数、密度等指标,本便携式检测仪可用于检测包括液压油、润滑油、绝缘油、燃油等各类油品,不受油液种类限制。

BX-1 经过严苛的环境测试,具备优良的抗电磁干扰、抗瞬态高压的工作的能力,完全胜任各种场合的油液品质测量工作。

BX-1 采用屏幕输出与袖珍打印机现场打印检测数据,同时具备 U 盘数据拷贝功能,可通过 RS485\网口上传数据。该检测仪现场使用及输出数据更为便捷,便于检测数据管理。

行业及典型应用

- 风电、热电、水电等电力行业
- 开采、冶金、石化
- 工程机械、特种车辆、轨道交通
- 航空、航天、船舶
- 工业生产线设备
- 油液生产、检测、储存企业
- 各种设备液压系统



产品特点

- 污染度、粘度、水分、介电常数密度等多参数同时检测
- 油号、标准可选,检测结果更准确
- 可设置参数报警值,历史曲线查询,检测结果一目了然
- 输出油液中污染颗粒物图像,智能识别污染物类型
- 检测结果可现场打印、USB 导出,便于数据管理
- 结构轻巧、便携

性能参数

污 染 度	输出参数: ISO、NAS、SAE、GJB 等标准输出污染度等级		
精 度	±0.5ISO Code		
粒径范围	8 通道 1~100 μm (4、6、14、21、30、38、70、100 μm) (ISO MTD)		
粘度量程	1~200Cst (可定制)	精 度	± 5%
介电常数	1~6	精 度	± 2%
水 活 性	0~1aw	精 度	± 2%
介质温度	0°C~70°C	精 度	0.5°C
环境温度	-40°C~85°C		
供 电	内置大容量锂电池		
重 量	7Kg		
配套附件	手动真空泵、磁力搅拌器、恒温加热器 (选配超声波清洗仪)、检测软管总成、充电器、锥形烧杯、取样瓶		